

Tannerie Sovos Grosjean

La Tannerie Sovos Grosjean, fondée en 1864, produit des cuirs de bovins en pleine fleur destinés à l'ameublement, le nautisme, l'aviation, la maroquinerie, la gainerie, la chaussure et le bracelet-montre.

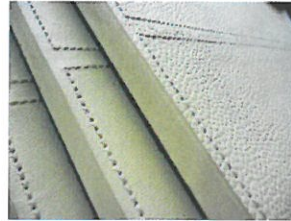


La Tannerie Sovos Grosjean allie une tradition plus que centenaire à la manufacture sur mesure des cuirs souhaités par ses clients. Notre équipe à taille humaine répondra rapidement à vos demandes de développement.

La Tannerie Sovos Grosjean, fondée en 1864 par Victor Grosjean, est située dans les Vosges, au pied du Ballon d'Alsace.

Nous travaillons des peaux de bovins : taureaux, taurillons, issus d'élevages européens français et allemands, garantissant la qualité de la fleur du cuir.

Tannery Sovos Grosjean, founded in 1864, produces full grain cattle hides for furniture, marine, aircraft, leather covering, shoes and watchstraps.



Tannery Sovos Grosjean combines tradition more than a century to manufacture bespoke leather desired by its customers. Our team is at your service for any request.



Entreprise
du Patrimoine
Vivant

Tannery Sovos Grosjean, founded in 1864 by Victor Grosjean, is located in the Vosges, at the foot of the Ballon d'Alsace.

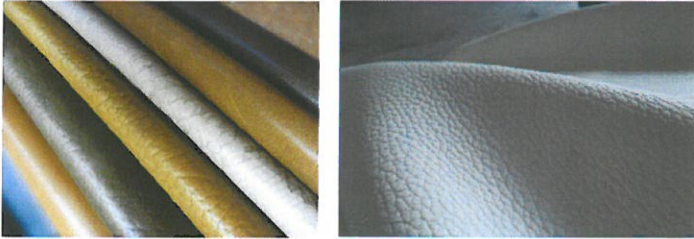
We work cattle hides : bulls, steers, from French and German European slaughter houses, guaranteeing high quality leather grain.

Tannerie Sovos Grosjean

Nos Produits

Nous réalisons des études ou échantillons à partir d'une bande (demi-peau), de 2.5 m2 environ.

Une bibliothèque de 1300 couleurs déjà réalisées, nous sert de base d'étude pour nos collections, ou pour des demandes exclusives. A chaque stade de la fabrication nous archivons un échantillon témoin de couleur afin d'assurer la reproductibilité.



Finition: Selon l'aspect recherché et l'usage final, trois types de finissages sont réalisables :

- Aniline : aspect de surface naturel du cuir
 - Semi-aniline : la pigmentation légère permet l'obtention des critères techniques conventionnels de résistance aux frottements
 - Pigmenté : toutes les couleurs même les plus vives sont réalisables.
- Ces finissages sont ensuite déclinés en version mate, satinée ou brillante.

Grain: Le grainage d'un cuir se fait par pression à chaud d'une plaque, gravée d'un motif.

Une collection d'une soixantaine de dessins permet d'élaborer une gamme de cuirs du plus classique au plus fantaisie : « croco », « lézard », « python », « galuchat »

Les cuirs grainés seront ensuite finis en mono-ton ou deux tons.

Our Products

We carry out studies or samples from 1 side(half-hide), of about 2.5 m2.

A library of 1300 colors already made, is a basis for our collections' studies, or colours developments. At each stage of the manufacturing we store a color swatch to ensure reproducibility.



Finish: Depending on the desired look and end use three types of finishes are possible:

- Aniline: natural leather surface look
 - Semi-aniline: light pigmentation allows to reach conventional technical criteria for abrasion resistance
 - Pigmented: all colors even brighter are achievable.
- These finishes are then applied in matt, satin or gloss.

Embossing: A leather embossing is done by hot pressing of a plate engraved with a pattern.

A collection of sixty patterns is available, from classic to most fancy "crocodile" "lizard" "python" "stingray"

The embossed leather will then be finished in single-tone or two-tone.



Entreprise
du Patrimoine
Vivant

Tannerie Sovos Grosjean

Technique & R.S.E.

Tradition & Technicité :

Une tradition du travail des cuirs qui se transmet depuis plus de 150 ans et qui est labellisée « Entreprise du Patrimoine Vivant ».
Une technicité validée par des laboratoires indépendants et certifiés.

Nos cuirs sont préparés et testés en fonction des critères techniques d'utilisation demandés par nos clients :

- Non-feu: FAR 25.853 (i) (ii) Aviation
- Non-feu: BS 5852 (cigarette / allumette) Ameublement
- Non-feu : MSC 807 Part 8 (Nautisme) IMO SOLAS Module B
- Nautisme: cuir déperlant
- Bracelet-montre: tenue aux frottements, à la sueur acide et alcaline, flexomètre, traction, goutte d'eau...

RSE : La Tannerie Sovos Grosjean a adapté ses horaires de travail afin de limiter les rejets de CO2 dans l'environnement.
Etre un tanneur responsable c'est, avant tout, assurer la santé et la sécurité de ses salariés. Ceci constitue notre priorité n° 1. Le principe repose sur la mise en place d'actions préventives pour sensibiliser et responsabiliser nos collaborateurs.

REACH : En accord avec la réglementation REACH, Tannerie Sovos Grosjean travaille avec des partenaires respectant REACH.
Nous pouvons, pour notre production, fournir le document de conformité REACH.



Norme Reach

Engineering & Environmental Safety

Tradition and Technicity: a tradition of leather work which is passed on for more than 150 years and which is certified « Entreprise du Patrimoine Vivant ».
A technicality validated by independent and certified laboratories.

Our leather is manufactured in compliance with REACH regulation. The end use requires some technical criteria to leather:

- Flammability: FAR 25.853 (i) (ii) (Aviation)
- Flammability: BS 5852 (cigarette / match) (Furniture)
- Flammability : MSC 807 Part 8 (Marine) IMO SOLAS Module B
- Marine: Water-repellent leather
- Watchstraps: resistance to abrasion, acid and alkaline sweat, flexometer, pull, drop

Environmental Safety : The Tannerie Sovos Grosjean adapted its working schedules to limit the discharges of CO2 in the environment.

Being a responsible tanner means ensuring the health and safety of his employees. This is our first priority. The principle is based on the implementation of preventive actions to empower our collaborators and raise their awareness.

REACH: in compliance with REACH regulation, Tannerie Sovos Grosjean works with partners respecting REACH. We can, for our production, supply the document of conformity REACH.